



**C.I.R.S.E.**

**Centro Italiano per la Ricerca Storico Educativa**

---

## **Candidati al Consiglio Direttivo Cirse per il triennio 2019-2021**

### **Ordinari**

1. Gianfranco Bandini (UNIFI);
2. Antonia Criscenti (UNICT);
3. Fulvio De Giorgi (UNIMORE);
4. Cristina Morandini (UNITO);
5. Tiziana Pironi (UNIBO);
6. Giuseppe Zago (UNIPD);

### **Associati**

1. Francesca Borruso (ROMATRE);
2. Pietro Causarano (UNIFI);
3. Fabio Pruneri (UNISS);
4. Brunella Serpe (UNICAL);

### **Ricercatori**

1. Paolo Alfieri (UNICATT);
2. Martino Negri (BICOCCA);

### **Non strutturati**

1. Fernando Bellelli